

礫・玉石破碎型泥濃還流式推進工法



RAMSUS

smart 犀

S m a r t 犀 (sai) 工法 中大口径用小型立坑発進編
機 械 器 具 損 料 表

2019年度版

基礎価格：ラムサス工法協会 独自
損料率：ラムサス工法協会 独自

ラムサス工法協会

- 事務局： 愛知県名古屋市北区大曾根二丁目8番26号
エステイト大曾根402号室
TEL:052-938-4711/FAX:052-934-7195
- 首都圏： 東京都中央区日本橋浜町二丁目25番2号
チャンピオンタワービル 5F
TEL:03-5651-1228/FAX:03-5651-1229
- 九州： 福岡県福岡市中央区天神三丁目10番32号
ロゼ天神 2F
TEL:092-406-9841/FAX:092-406-9851

URL: <http://www.ramsus.com>
E-mail: info@ramsus.com

掘進機損料表

名 称	呼 び 径 項 目	800	900	1000	備 考
		(a) 基 礎 価 格 (千 円)	46,000	48,000	
掘進機本体	損 料 率	供用日換算値 3.281×10 ⁻⁶			
	損 料 (円 / 供 用 日 換 算 値)	150,930	157,490	170,610	
ノーマルヘッド	(c) 基 礎 価 格 (千 円)	4,000	43,000	4,800	ビット補修費含む
	損 料 率	供用日換算値 3.281×10 ⁻⁶			
MXヘッド (ビット別)	(d) 基 礎 価 格 (千 円)	2,300	2,600	3,000	ビット補修費は別途。
	損 料 率	供用日換算値 3.281×10 ⁻⁶			
LXヘッド (ビット別)	(e) 基 礎 価 格 (千 円)	2,900	3,200	3,600	ビット補修費は別途。
	損 料 率	供用日換算値 3.281×10 ⁻⁶			
GXヘッド (ビット別)	(f) 基 礎 価 格 (千 円)	3,200	3,800	4,500	ビット補修費は別途。
	損 料 率	供用日換算値 3.281×10 ⁻⁶			
計	a + c 価 格 計 (千 円)	164,050	298,570	186,360	
	a + d 価 格 計 (千 円)	158,480	166,020	180,450	
	a + e 価 格 計 (千 円)	160,440	167,990	182,420	
	a + f 価 格 計 (千 円)	161,430	169,960	185,370	
	1現場最低損料額 (円)	4,527,900	4,724,700	5,118,300	
掘進機遠隔 操作盤	基 礎 価 格 (千 円)	8,000	8,000	8,000	
	損 料 率	供用日換算値 3.281×10 ⁻⁶			
補助修正管	基 礎 価 格 (千 円)	8,000	9,000	10,000	
	損 料 率	供用日換算値 3.281×10 ⁻⁶			
	損 料 (円 / 供 用 日 換 算 値)	26,250	29,530	32,810	

備考:

掘進機損料=供用日当り損料×供用日数

供用日数=Σ(各スパンの供用日数 + 段取替え×α)

1. 各スパンの供用日数=(掘進機掘付日数 + 掘進延長/日進量 + 掘進機撤去日数)×α
掘進機掘付日数=2.0日 掘進機撤去日数=1.0日 (α:供用日の割増率)

2. 発進立坑で同一の掘進機を両発進する場合は、掘進設備の段替えに要する実日数を計上する。

3. 一現場当りの供用日数が30日未満の場合は、30日分の最低損料額を計上する。

4. 掘進機の一現場当りの修理費は、基礎価格の10%を計上する。

5. 段取り替え日数の参考資料として呼び径別日数を示す。

6. 補助修正管は曲線半径R=40m以下の場合に適用・計上する。

名 称	管 径 項 目	800
		種 別 (kN × 台)
Smartジャッキ (小型立坑用)	油 圧 ポ ン プ (k W)	15
	基 礎 価 格 (千 円)	28,400
	損 料 率	供用日換算値 2.969×10 ⁻⁶
	損 料 (円 / 供 用 日)	84,320

ビット損料表(Smart犀φ800～φ1000)

呼び径	800			900			1000				
	No.	品 名	個数	1個の単価	計	個数	1個の単価	計	個数	1個の単価	計
ノーマルヘッド	1	センタビット(座板付)	1	600,000	600,000	1	600,000	600,000	1	675,000	675,000
	2	カッタビット(1)	6	60,000	360,000	6	60,000	360,000	6	60,000	360,000
	3	カッタビット(2)	6	65,000	390,000	6	65,000	390,000	6	65,000	390,000
	4	先行ビット	2	200,000	400,000	2	200,000	400,000	2	200,000	400,000
	5	ゲージビット	4	45,000	180,000	4	45,000	180,000	4	45,000	180,000
	6	インナビット(1)	2	65,000	130,000	2	65,000	130,000	2	65,000	130,000
	7	インナビット(2)	2	70,000	140,000	2	70,000	140,000	2	70,000	140,000
	8	取込みビット									
	計			2,200,000			2,200,000			2,275,000	
MXヘッド	1	スレーパーツ(鏝用)	10	45,000	450,000	12	45,000	540,000	12	51,000	612,000
	2	外周スレーパーツ(鏝用)	4	50,000	200,000	4	50,000	200,000	4	55,000	220,000
	3	センタービット(座板付)	1	508,000	508,000	1	524,000	524,000	1	580,000	580,000
	4	センターツ(1)		100,000	0		100,000	0		0	0
	5	センターツ(2)		63,000	0		63,000	0		0	0
	6	鏝破砕ビット	2	180,000	360,000	2	180,000	360,000	2	180,000	360,000
	7	ゲージビット	2	40,000	80,000	2	40,000	80,000	2	40,000	80,000
	8	インナカッタ	2	780,000	1,560,000	2	780,000	1,560,000	2	860,000	1,720,000
	9	ゲージカッタ	2	900,000	1,800,000	2	900,000	1,800,000	2	1,000,000	2,000,000
	10	フェースビット H=100		70,000	0		70,000	0		0	0
	11	フェースビット H=120		78,000	0		78,000	0		0	0
	ツース			1,598,000			1,704,000			1,852,000	
	ディスク			3,360,000			3,360,000			3,720,000	
	合 計			4,958,000			5,064,000			5,572,000	
LXヘッド	1	スレーパーツ	4	100,000	400,000	6	100,000	600,000	8	100,000	800,000
	2	外周スレーパーツ	4	120,000	480,000	4	120,000	480,000	4	120,000	480,000
	3	保護ビット(1)		115,000	0		115,000	0	2	115,000	230,000
	4	保護ビット(2)	1	280,000	280,000	1	280,000	280,000	1	280,000	280,000
	5	保護ビット(3)	4	80,000	320,000	8	80,000	640,000	8	80,000	640,000
	6	レキ破砕ビット		190,000	0		190,000	0	0	190,000	0
	6	取込みビット		0	0		0	0	2	100,000	200,000
	7	インナカッタ		1,100,000	0	2	1,100,000	2,200,000	2	1,100,000	2,200,000
	8	ゲージカッタ	2	1,270,000	2,540,000	2	1,270,000	2,540,000	2	1,300,000	2,600,000
9	センタカッタ	5	900,000	4,500,000	4	900,000	3,600,000	4	920,000	3,680,000	
	ツース			1,480,000			2,000,000			2,630,000	
	ディスク			7,040,000			8,340,000			8,480,000	
	合 計			8,520,000			10,340,000			11,110,000	

ビット損料表(Smart犀φ800～φ1000)

呼び径	800			900			1000				
	No.	品 名	個数	1個の単価	計	個数	1個の単価	計	個数	1個の単価	計
GXヘッド	1	スレーパーツ									
	2	外周スレーパーツ									
	3	保護ビット(1)									
	4	保護ビット(2)	1	200,000	200,000	1	200,000	200,000	1	200,000	200,000
	5	保護ビット(3)									
	6	特殊先行ビット	3	270,000	810,000	3	270,000	810,000	3	350,000	1,050,000
	7	取込みビット									
	7	インナカッタ									
	8	ゲージカッタ	2	1,590,000	3,180,000	3	1,590,000	4,770,000	3	2,200,000	6,600,000
9	センタカッタ	5	1,380,000	6,900,000	5	1,380,000	6,900,000	5	1,420,000	7,100,000	
	ツース			1,010,000			1,010,000			1,250,000	
	ディスク			10,080,000			11,670,000			13,700,000	
	合 計			11,090,000			12,680,000			14,950,000	

機械器具損料表 (パイプ・ホース)

品 名	仕 様	基礎価格 (円)	損 料 率	損 料 (円)	摘 要
排土管	材質 鋼管	1,158,300 (100m当り)	1現場当り損料 5%	1 現 場 当 り 損 料 57,920	供用1日当り損料=供用1ヶ月当り損料×1/30 機械器具損料=供用1ヶ月当たり損料×使用月数 +1現場当り損料 φ19: φ800～φ1100 φ25: φ1200～φ2200
	サイズ φ125mm×1.2m		供用1ヶ月当り損料 5%	供用1ヶ月当り損料 57,920	
高濃度泥水ホース	材質 軟質エンビ系	362,000 (100m当り)	1現場当り損料 20%	1 現 場 当 り 損 料 72,400	
	耐圧 4Mpa φ25mm×5m		供用1ヶ月当り損料	供用1ヶ月当り損料 28,960	
サクシヨンホース	材質 ビニール	47,400 (10m当り)	供用1ヶ月当り損料 8%	1 現 場 当 り 損 料 9,480	
	破裂圧力 1Mpa			供用1ヶ月当り損料 3,790	
	内径 127mm 肉厚 8.4mm×10m				
エアホース	材質 軟質エンビ系	φ19 196,000	運転日当り 0.7%	運 転 日 当 り	
	耐圧 1Mpa	φ25 259,000		φ19 1,370	
	φ19mm×10m φ25mm×10m	(100m当り)		φ25 1,810	

※φ2000以上は排土管、サクシヨンホース、高濃度泥水ホースの配管距離は、各2本のため上記配管距離の2倍とする。

損料額算出に当り配管距離は次式による。

L1: 管内配管距離(推進延長-推進機長)

L2: 坑外配管距離[地上配管距離(標準20m)+立坑配管距離]

高濃度泥水ホース :L1+L2

エアホース :L1/2+L2

排土管 :L1

サクシヨンホース :L2